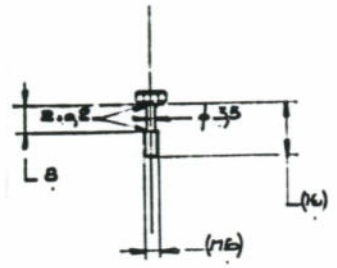
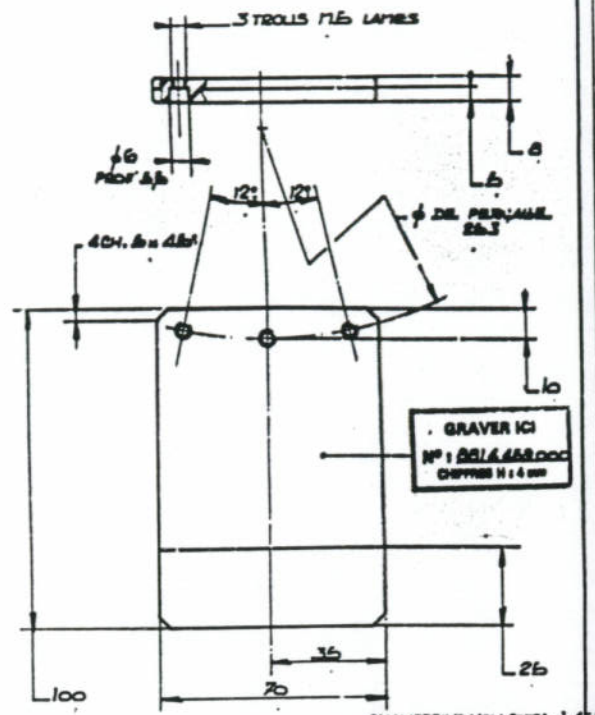
NOT A CONTROLLED COPY

SHOP COPY

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REPÈRE

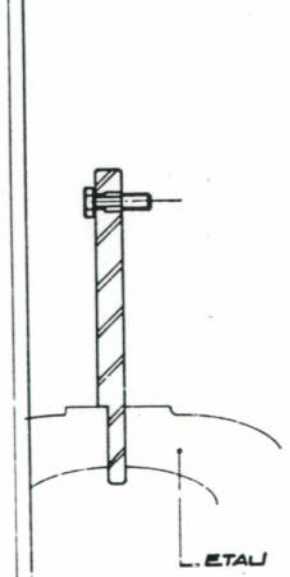


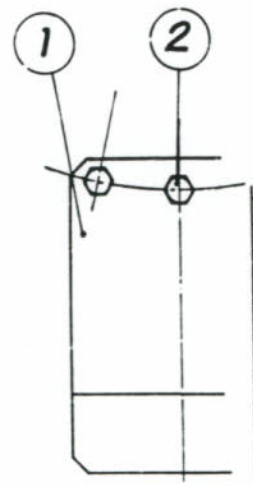


CHANFREINS NON COTÉS : L45°

		ÉCHELLE 3/1	RÉPÉTITION 1/1	DATE 19.10.81	SIGNATURE
VIS	ST 980165 1614 MODIFIÉE	8814459002			

		ÉCHELLE 3/1	RÉPÉTITION 1/1	DATE 19.10.81	SIGNATURE
PLAQUE	AU 4 G OXYD. ANOD. NOIRE	8814459001			





PL.	REP	QUANT	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATIONS
	2	3	VIS	ST MODIFIÉE 980165 1614	
	1	1	PLAQUE	AU 4 G	

TOLÉRANCES GÉNÉRALES : LONGUEURS ± 0,25 ; ANGLES DROITS ± 30' ; AUTRES ANGLES ± 30' ; CHAMF. NON COTÉS 1 x 45° ; RAYONS FEMELLES R = 0,5 - 0,2 ; NON COTÉS ; CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 À 0,3 ; MARQUER "2,5 M" SUR LES PIÈCES SÉPARÉES ; MARQUER "M" SUR LES CANONS DE PERÇAGE

ÉCHELLE	MACHINE	DÉSIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE
1/1	ARRIEL	INJECTEUR 1re & 2e ETAGE	0.292.26.770.0

SUPPORT DE PRISE A L'ETAU

OUTILLAGE ENSEMBLE

DESSINÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR
SEPS	13.10.81	LAMARQUE

TURBOMECA 64390 BORDES-FRANCE

N 881 A 459 000 PL 1/1 REV —